

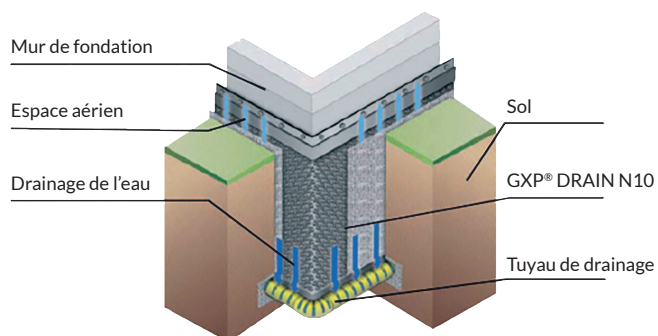
GXP® DRAIN N10

SYSTÈME DE DRAINAGE COMPACT

APPLICATIONS ET AVANTAGES:

APPLICATIONS

Le film extrudé en polyéthylène haute densité (PEHD), de 0,6 mm d'épaisseur avec une hauteur des noppes de 10 mm, thermosoudée avec le géotextile de filtration TYPAR® SF, assure un drainage parfait et la protection mécanique des parties souterraines des fondations. Le système de drainage compact GXP® Drain N10 est idéal dans de nombreux domaines d'application, y compris les sous-sols, les parkings souterrains, les routes et les toits verts.



AVANTAGES

- ▶ résistance à la compression très élevée > 400 kN/m²
- ▶ excellentes propriétés de drainage, 50 % supérieures à celles de la variante GXP® DRAIN
- ▶ excellente filtration des fines particules de sol à travers le géotextile, sans risque de colmatage
- ▶ assure une ventilation accrue grâce à un creux continu permanent
- ▶ une réserve de géotextile de 5 cm sur la membrane empêche la pénétration des remplissages pour le système
- ▶ parfaitement adapté à une variété d'applications dans le domaine de la génie civil et pour le drainage des structures



GXP® DRAIN N10 PLUS

Variante avec film PE intégré, de 0,2 mm d'épaisseur. Il est conçu pour le drainage et la protection des murs de fondation lorsqu'une membrane isolante bitumineuse auto-adhésive est utilisée. GXP® Drain N10 permet de déplacer le composite de drainage de protection au-dessus de l'isolation, sans risque qu'il se détache du mur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids du composite	736 g/m ²
Résistance à la compression	400 kN/m ²
Hauteur des noppes	10 mm
Épaisseur de la membrane	600 µm
Masse surfacique de la membrane HDPE	600 g/m ²
Volume d'air entre le non tissé et la membrane	7,9 l/m ²
Capacité de drainage	3,5 l/m/s
Largeur	2,0 x 12,5 m
Résistance à la température	-40 à +80°C

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Elle résiste aux composés chimiques, aux champignons, aux racines et aux bactéries dans le sol. Elle est totalement indifférente pour l'environnement.

