

# GXP® DRAIN 1200 DUO

NOUVELLE MEMBRANE DE PROTÉCTION ET DE DRAINAGE

## APPLICATIONS ET AVANTAGES:

### APPLICATIONS

GXP® Drain 1200 Duo est une membrane extrudée étanche de polyéthylène haute densité (PEHD), d'une épaisseur de 1,2 mm, thermosoudée avec un géotextile à fibres continues en polyéthylène de 140 g/m² sur la face supérieure et avec un géotextile en polypropylène ou en polyester de 250 g/m² sur la face inférieure.

#### Utilisée comme:

couche d'isolation et de drainage sur les murs de soutènement, de fondations, culées de pont, décharges, réservoirs de stockage des cendres, dalles de plafond, tunnels, bacs de drainage, toits verts,

écran de séparation et de drainage dans les sous-structures de routes, de voies et d'aéroports,

l'augmentation de l'angle de friction interne entre le sol et le géocomposite empêche le géocomposite de glisser sur la pente sous la pression du sol.

### AVANTAGES

- ▶ couche de protection contre les dommages mécaniques des couches d'isolation
- ▶ couche de drainage pour un usage intensif
- ▶ couche contre-racinaire
- ▶ couche d'étanchéité et de dégazage pour:
  - décharges
  - dépôts de déchets
  - réservoirs industriels



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids du géocomposite	1500 g/m²
Résistance à la compression	1500 kN/m²
Hauteur des noppes	8 mm
Épaisseur de la membrane HDPE	1200 µm
Masse surfacique de la membrane HDPE	1500 g/m²
Volume d'air entre le non tissé et la membrane	5,30 l/m²
Capacité de drainage	2,10 l/s/m
Largeur	4 x 10 m* 4 x 20 m*
Résistance à la température	-40 à +80°C

\* autres dimensions en option

### RÉSISTANCE CHIMIQUE

Elle résiste aux composés chimiques, aux champignons, aux racines et aux bactéries dans le sol. Elle est totalement indifférente pour l'environnement.

