

DUPONT™ TYPAR®

GÉOTEXTILE DE LA PLUS HAUTE QUALITÉ

APPLICATIONS ET AVANTAGES:

APPLICATIONS

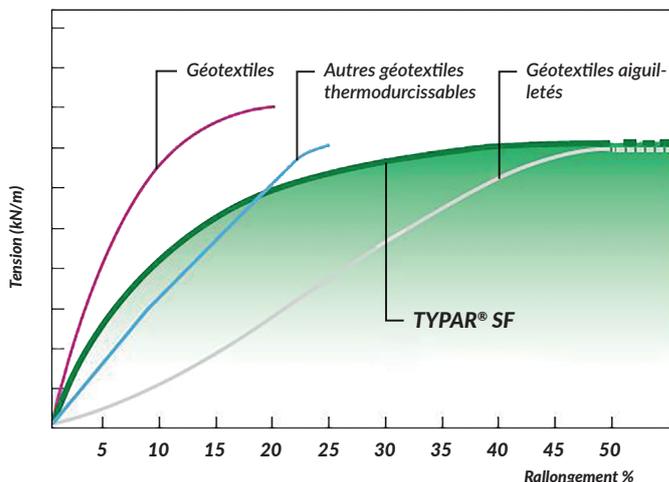
Le géotextile DuPont™ TYPAR® SF est un géotextile fin, lié thermofusonné et perméable constitué de 100 % de fibres continus en polypropylène. La plus haute qualité du géotextile est assurée par le module initial élevé, une grande extensibilité (plus de 50 %) et l'homogénéité, ce qui le rend résistant aux dommages et lui confère des propriétés de filtration, de séparation, de drainage et de protection parfaites. Typar® est un tissu non tissé doté d'une résistance extraordinaire et d'un large éventail de possibilités d'application. Il est performant même dans des conditions très difficiles, dans la construction de routes, dans les zones sèches que dans les zones dégradées.

AVANTAGES

- ▶ montage manuel facile
- ▶ incorporation facile
- ▶ logistique simple (petit diamètre du rouleau) - coût unitaire plus faible de transport)
- ▶ disponible en plusieurs dimensions
- ▶ grande capacité d'absorption d'énergie
- ▶ module de rigidité initial élevé
- ▶ filtration à long terme
- ▶ allongement plus élevé à la déchirure (>50%)
- ▶ n'augmente pas significativement son poids en cas de pluie et de neige



COURBE DE RELATION D'ALLONGEMENT ET DE CONTRAINTE



RÉSISTANCE CHIMIQUE

Elle résiste aux composés chimiques, aux champignons, aux racines (à partir du type SF 56) et aux bactéries dans le sol. Elle est totalement indifférente pour l'environnement.

